

ALIMENTATORE A COCLEA CONTINUO
CONTINUOUS TRUNNION FEEDER
ALIMENTADOR DE ESPIRAL SINFÍN CONTINUÓ
ALIMENTATEUR À VIS SANS FIN CONTINU

CTF



ESEMPIO DI MULINO SUL QUALE SI PUÒ MONTARE	TIPO COCLEA	POTENZA INSTALLATA	DIAMETRO PERNO DI ALIMENTAZIONE MULINO	DIAMETRO TUBO COCLEA DIAMETRO ELICA COCLEA	CORPI MACINANTI ALIMENTATILI	PORTA MAX MAT. SECCO
EEXAMPLE OF MILL ON WHICH IT CAN BE ASSEMBLED	TRUNNION TYPE	INSTALLED POWER	MILL FEEDER PIVOT DIAMETER	TRUNNION PIPE DIAMETER TRUNNION PROPELLER DIAMETER	FEEDABLE GRINDING MEDIA	MAX. CAPACITY DRY MATERIAL
EEJEMPLO DE MOLINO SOBRE EL CUAL SE PUEDE MONTAR	TIPO DE TORNILLO SINFÍN	POTENCIA INSTALADA	DIÁMETRO PERNO DE ALIMENTACIÓN MOLINO	DIÁMETRO TUBO TORNILLO SINFÍN DIÁMETRO HÉLICE SINFÍN	CUERPO MOLIENTES ALIMENTABLES	CAPACIDAD MÁX. MAT. SECO
EXEMPLE DE BROYEUR SUR LEQUEL IL EST POSSIBLE DE L'INSTALLER	TYPE VIS SANS FIN	PUISSANCE INSTALLÉE	DIAMÈTRE PIVOT D'ALIMENTATION BROYEUR	DIAMÈTRE TUYAU VIS SANS FIN DIAMÈTRE HÉLICE VIS SANS FIN	CORPS BROYANT POUR ALIMENTATION	DÉBIT MAX MATÉRIEL SÈCHE
MTC140 MTC161	CTF 161 A	7,5 Kw	Di=480mm	De Tubo=470mm De Elica=440mm	Allumina ø2" Silice ø100-ø150mm MAX	70,5 t/h
MTC088 MTC101 MTC108 MTC121	CTF 101A	7,5 Kw	Di=420mm	De Tubo=410mm De Elica=380mm	Allumina ø2" Silice ø80-ø120mm MAX	44,5/53 t/h
MMC120 MMC180	CTF 101A	7,5 Kw	Di=420mm	De Tubo=410mm De Elica=380mm	Allumina ø2" Silice ø80-ø120mm MAX	44,5/53 t/h *
MMC092 MMC138	CTF 046A	7,5 Kw	Di=390mm	De Tubo=380mm De Elica=350mm	Allumina ø2" Silice ø80-ø100mm MAX	34/41 t/h *
MMC074 MMC111 MMC148	CTF 037A	7,5 Kw	Di=390mm	De Tubo=380mm De Elica=350mm	Allumina ø2" Silice ø80-ø100mm MAX	34/41 t/h *
MTC070 MTC081	CTF 081A	7,5 Kw	Di=360mm	De Tubo=350mm De Elica=320mm	Allumina ø2" Silice ø40-ø80mm MAX	25,5/30 t/h
MTC054 MTC061	CTF 061C	4 Kw	Di=310mm	De Tubo=300mm De Elica=270mm	Allumina ø2" Silice ø40-ø80mm MAX	16,5/20 t/h
MTC035 MTC041	CTF 041C	4 Kw	Di=263mm	De Tubo=255mm De Elica=230mm	Allumina ø2" Silice ø40-ø60mm MAX	10/12 t/h

* Portata da definire per le varie Macchine. Capacity to be defined for the various machines. Caudal a definir para las varias maquinas. Capacité à définir pour les différentes machines.

CERTECH

CERTECH S.P.A. con socio unico
Via Don Pasquino Borghi, 8/10
C.P. 42013 S. Antonino di Casalgrande (RE) Italy
Tel. + 39 0536 824294 Fax +39 0536 824710
www.certech.it - info@certech.it

VIBROTECH

VIBROTECH S.R.L.
Via Don Pasquino Borghi, 4
C.P. 42013 S. Antonino di Casalgrande (RE) Italy
Tel. +39 0536 823776 Fax +39 0536 812009
www.vibrotech.biz - info@vibrotech.biz

RUBBER TECH

RUBBER TECH S.R.L.
Sede Amministrativa, Produzione e Magazzino
Via Maestrale, 4/6
C.P. 48012 Bagnacavallo (RA) Italy
Tel. + 39 0545 64135 Fax +39 0545 62184
www.rubbertech.it - info@rubbertech.it

CERTECH

CERTECH IMPIANTI DE MEXICO S.A. de C.V.
Calle America del Norte No. 218
Col. Las Americas - C.P. 67128
Cd. Guadalupe (Nuevo León) Mexico
Tel. +52 818 3876270 Fax +52 818 3876272
www.certechmexico.com - ventas@certechmexico.com

CERTECH

CERTECH SPAIN S.L.
Poligono Industrial Sur - 14 Vial 3 nave N. 5
C.P. 12200 Onda (Castellón) Spain
Tel. +34 964 771832 Fax +34 964 603075
www.certechspain.es - info@certechspain.es

CERTECH

CERTECH USA INC.
107 Hartmann Commerce Dr.
Lebanon, TN 37090 U.S.A.
Tel. +1 615 866 1298
www.certechusainc.com - info@certechusainc.com

ALIMENTATORE A COCLEA CONTINUO
CONTINUOUS TRUNNION FEEDER
ALIMENTADOR DE ESPIRAL SINFÍN CONTINUÓ
ALIMENTATEUR À VIS SANS FIN CONTINU

CTF

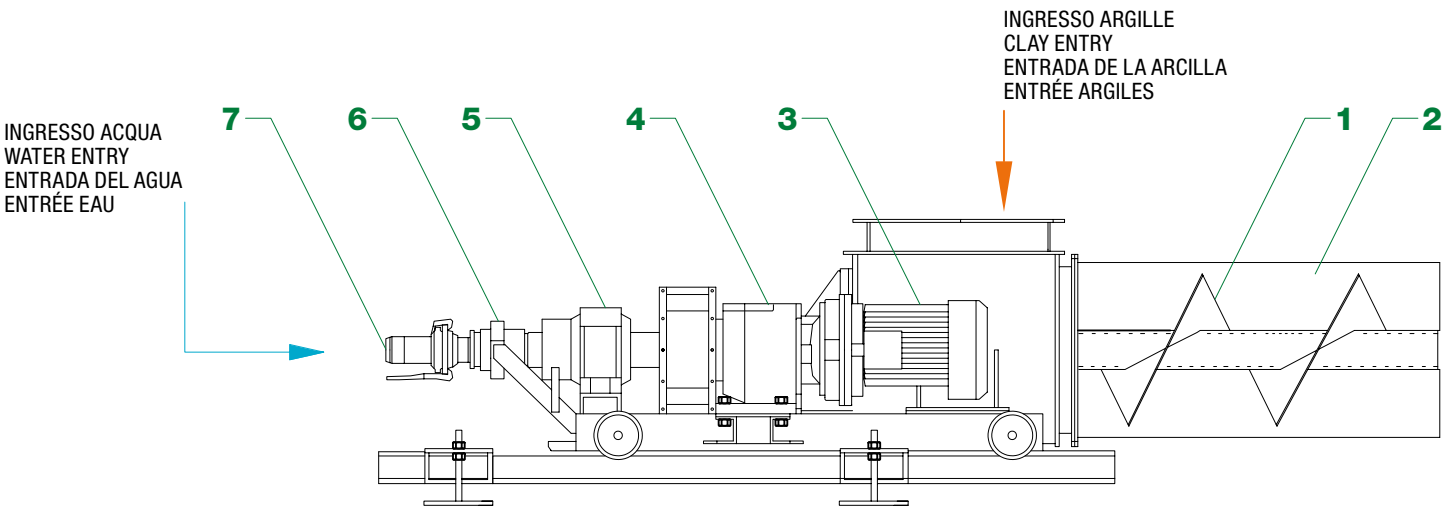
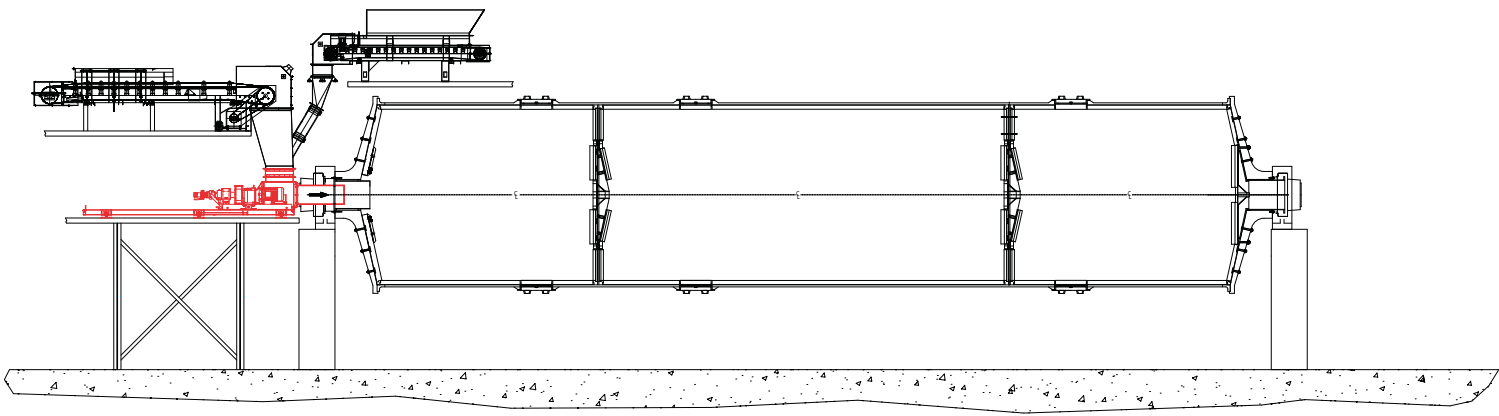
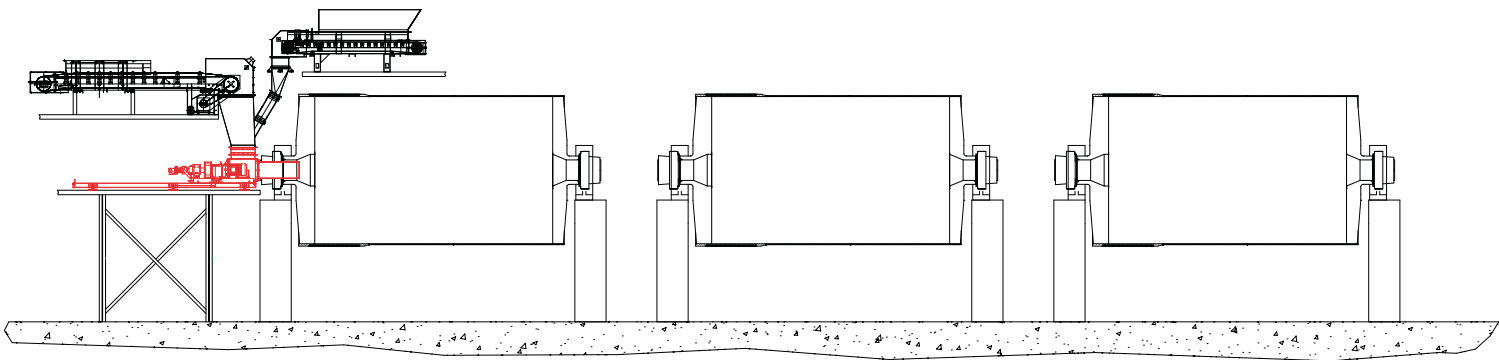


CERTECH

ALIMENTATORE A COCLEA CONTINUO | CONTINUOUS TRUNNION FEEDER | ALIMENTADOR DE ESPIRAL SINFÍN CONTINUÓ | ALIMENTATEUR À VIS SANS FIN CONTINU



ESEMPI DI INSTALLAZIONE TIPICA
EXAMPLE OF TYPICAL INSTALLATION
EJEMPLO DE INSTALACIÓN TÍPICA
EXEMPLE D'INSTALLATION TYPIQUE



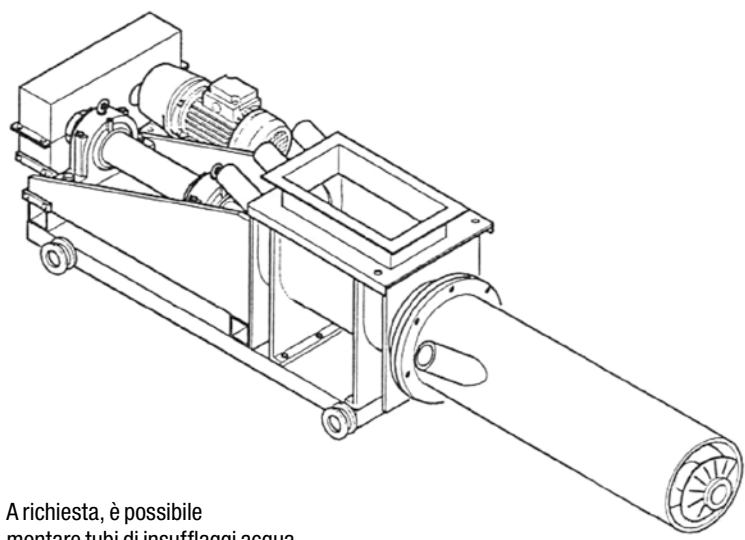
1 ELICA COCLEA	1 TRUNNION PROPELLER	1 HÉLICE SINFÍN	1 HÉLICE VIS SANS FIN
2 TUBO DI INSERIMENTO	2 INSERTION PIPE	2 TUBO DE INSERCIÓN	2 TUYAU D'INSERTION
3 MOTORE	3 MOTOR	3 MOTOR	3 MOTEUR
4 MOTORIZZAZIONE	4 MOTORIZATION	4 MOTORIZACIÓN	4 MOTORISATION
5 SUPPORTI CON CUSCINETTI	5 SUPPORTS WITH BEARINGS	5 SUPORTE CON COJINETES	5 SUPPORTS AVEC PALIERS
6 GIUNTO ROTANTE	6 ROTATING JOINT	6 ACOPLAMIENTO GIRATORIO	6 JOINT PIVOTANT
7 ATTACCO RAPIDO ACQUA	7 WATER RAPID COUPLING	7 ENGANCHE RÁPIDO AGUA	7 ATTACHE RAPIDE EAU

ITA
ALIMENTATORE A COCLEA CONTINUO
per l'introduzione delle materie prime e dell'acqua nel mulino, costituito da:
• Tramoggia di carico in lamiera di acciaio al carbonio rivestita in gomma, poliuretano o allumina;
• Elica alimentazione smontabile in acciaio antiusura HARDOX 400, con riporto di carburo di tungsteno e carburo di cromo;
• Gruppo supporti a sbalzo con albero-coclea cavo;
• Ingresso dell'acqua al mulino in testa all'albero-coclea mediante giunto-idraulico rotante e giunto di irrigazione;
• Tubo porta elica di ingresso mulino in acciaio antiusura HARDOX 400;
• Protezione gruppo supporto con tenuta a baderna e premistoppa;
• Gruppo di azionamento mediante motoriduttore e trasmissione a catena;
• Potenza installata: 4 kW oppure 7,5 kW - 4 poli.

ENG
CONTINUOUS TRUNNION FEEDER
for the introduction of the raw materials and of the water in the mill, composed of:
• Charging hopper in carbon sheet steel coated in rubber, polyurethane or alumina;
• Removable feeding propeller in anti-wear steel HARDOX 400, with tungsten carbon patched piece and chromium carbon;
• Embossed support group with tree-trunnion cable;
• Water entry to the mill in the tree-trunnion through rotating hydraulic-joint and irrigation joint;
• Propeller carrier pipe of mill entry in anti-wear steel HARDOX 400;
• Support group protection with stuffing box;
• Activation group through motor-reducer and chain drive;
• Installed power: 4 kW or 7,5 kW - 4 Poles.

ESP
ALIMENTADOR DE ESPIRAL SINFÍN CONTINUO
para la introducción de las materias primas y del agua en el molino, está compuesto por:
• Tolva de carga en chapa de acero al carbono revestida en goma, poliuretano o alúmina;
• Hélice alimentación desmontable en acero anti desgaste HARDOX 400, con pieza sobrepuesta de carburo de volframio, y carburo de cromo;
• Grupo soportes con eje-sinfín cable;
• Entrada del agua al molino por el centro del eje-sinfín mediante sello mecánico;
• Tubo lleva hélice de entrada al molino en acero anti desgaste HARDOX 400;
• Protección grupo soporte con prensa-estopa;
• Grupo de transmisión mediante motoreductor y transmisión por cadenas
• Potencia instalada: 4 kW o 7,5 kW - 4 polos.

FRA
ALIMENTATEUR À VIS SANS FIN CONTINU
pour l'introduction des matières premières et de l'eau dans le broyeur, composé par :
• Trémie de chargement en tôle d'acier au carbone revêtu en caoutchouc, polyuréthane ou alumine;
• Hélice alimentation démontable en acier anti-usure HARDOX 400, avec rapporté en carbure de tungstène et carbure de chrome ;
• Groupe supports en porte-à-faux avec arbre-vis sans fin cave ;
• Entrée eau dans le broyeur en tête à l'arbre-vis sans fin par joint hydraulique pivotant et joint de d'irrigation ;
• Tuyau porte-hélice d'entrée broyeur en acier anti-usure HARDOX 400 ;
• Protection groupe support avec tenue et presse-étoupe ;
• Groupe d'actionnement par motoréducteur et transmission à chaîne ;
• Puissance installée : 4 kW ou 7,5 kW - 4 pôles.



A richiesta, è possibile montare tubi di insufflaggi acqua in posizioni diverse da quelle standard.

On demand, it is possible to assemble water-blowing pipes in different positions than the standard ones.

A pedido, se puede montar tuberías de soplado agua in posiciones diferentes de las estándares.

Sur demande, il est possible monter des tuyaux de soufflage d'eau dans positions différentes de ces standards.

Particolare elica di ricambio.

Special spare part propeller.

Hélice especial de repuesto.

Hélice spéciale de recharge.



ITA
Parti di ricambio alimentatore a coclea continuo
Possiamo fornire le differenti parti di ricambio di alimentatori a coclea continui, come l'elica coclea, il rivestimento in gomma della tramoggia, la motorizzazione, il giunto rotante etc...

ENG
Spare parts for continuous trunnion feeder
We can supply the different spare parts for continuous trunnion feeder, as for the trunnion propeller, the hopper rubber lining, the motorization, the rotating joint etc.

ESP
Piezas de repuesto del alimentador de espiral sinfín continuo
Podemos suministrar las diferentes piezas de repuesto de alimentadores de sinfín continuos, como la hélice sinfín, el revestimiento en goma de la tolva, la motorización, el acoplador rotante etc...

FRA
Pièces de rechange alimentateur à vis sans fin continu
Pouvons fournir les diverses parties de rechange pour alimentateurs à vis sans fin continus, comme l'hélice vis sans fin, le revêtement en caoutchouc pour la trémie, la motorisation, le joint pivotant, etc...

CTF Funzionamento
• Rotazione nel senso di avanzamento materiale
• Sensore di rotazione
• La coclea si blocca quando la potenza supera la soglia impostata AP74
• Per lo sblocco della coclea viene dato il comando di rotazione inversa per un tempo impostabile da PLC
• La zona di alimentazione si sblocca ed è necessario rimuovere la causa di blocco
• Raccomandiamo un controllo mensile di usura dell'elica

CTF Operational mode
• Rotation in the sense of the material movement
• Sensor de rotación
• The trunnion blocks when the power exceeds the AP74 threshold
• For the trunnion release a command of invers rotation is given, for an imposable time by PLC
• The feeding area unblocks and it is necessary to remove the block's cause
• We recommend a monthly control of the trunnion wear

CTF Funcionamiento
• Rotación en el sentido de avance del material
• Sensor de rotación
• La espiral sinfín se bloquea cuando la potencia supera el umbral impuesto AP74
• Para el desbloqueo de la espiral sinfín se da el mando de rotación invertida para un tiempo determinado por el PLCP
• La sección de alimentación se desbloquea y es necesario resolver la causa que generó el bloqueo
• Recomendamos un control mensual del desgaste de la espiral

CTF Fonctionnement
• Rotation dans le sens d'avancement du matériel
• Capteur de rotation
• La vis sans fin s'arrête quand la puissance supère le seuil établi AP74
• Pour le déblocage de la vis sans fin se donne le command de rotation inverse pour un temps qu'est possible établir par PLC
• La zone d'alimentation de débloque et il est nécessaire enlever la cause du blocage
• Recommandons un control mensuel de l'état d'usure de l'hélice